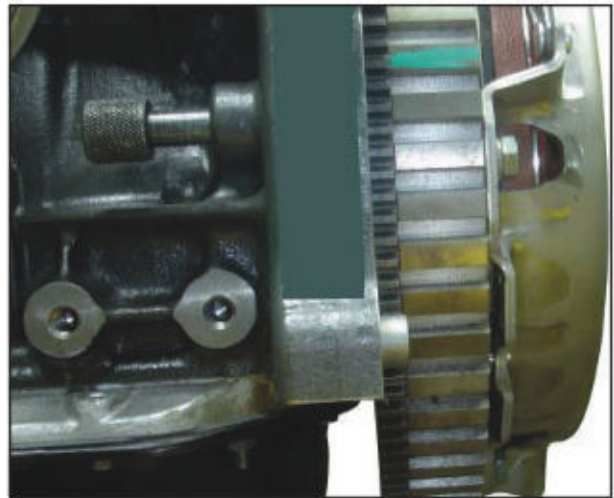


## 2.2 L Dicor Engine

### TIMING, ALTERNATOR / POWER STEERING & A.C COMPRESSOR BELT REMOVAL AND RE-FITMENT

#### FITMENT OF TIMING BELT

1.  
Rotieren Sie die Kurbelwelle, um den Kolben in Zylinder 1 auf oberen Todpunkt zu bringen. Das Schwungrad wird in dieser Position angezogen. (Bild 7)



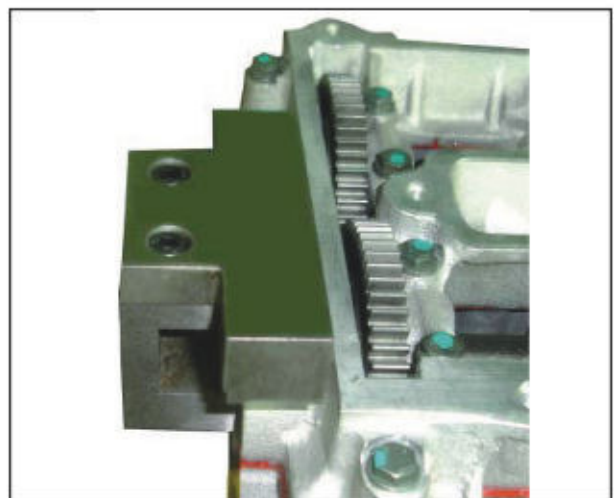
(Fig. 7)

2.  
Zahnrad drehen, um das Loch mit der Montage-Klammer auszurichten. Danach festziehen. (Bild 8)



(Fig. 8)

3.  
Nockenwelle drehen bis zur Übereinstimmung mit den Markierungen an Einlass und Auslass der Nockenwelle. Auslass der Nockenwelle mit der Verriegelungsplatte anziehen. (Bild 9)

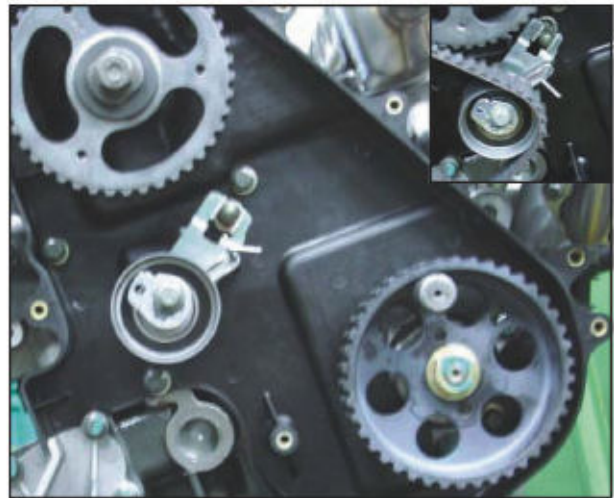


(Fig. 9)

## 2.2 L Dicor Engine

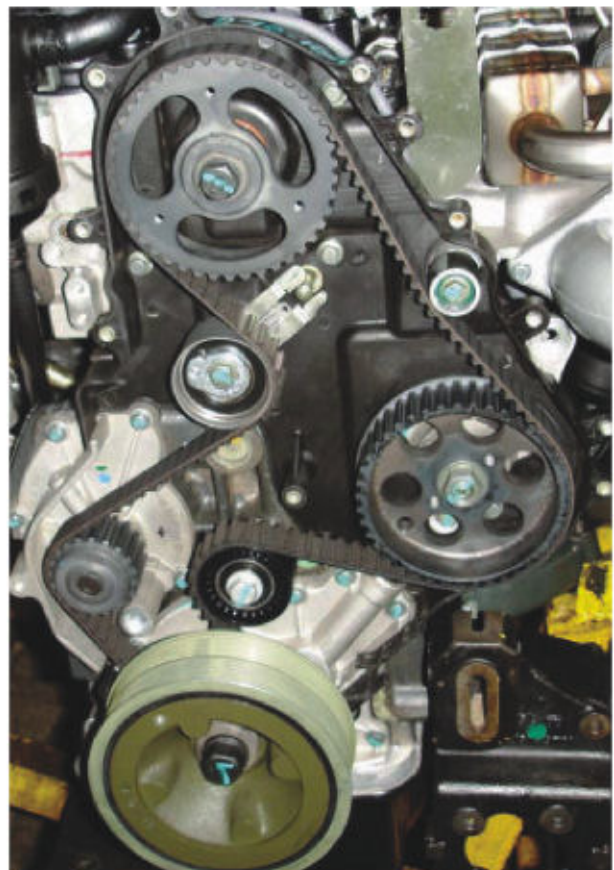
### TIMING, ALTERNATOR / POWER STEERING & A.C COMPRESSOR BELT REMOVAL AND RE-FITMENT

4.  
Ausrichten der hinteren Abdeckung des Zahnriemens sowie des Zylinder-Stiftes.  
(Bild 10)



(Fig. 10)

5.  
Zahnriemen-Spanner lockern, mit 2,94 - 3,53 Nm Drehmoment durch die Aufnahmebohrung anziehen.
6.  
Die Nockenwellenschraube locker lassen, so dass sich das Getriebe frei drehen kann.
7.  
Positionieren Sie zuerst den Zahnriemen auf dem Nockenwellenrad, und zuletzt auf dem Zahnriemenspanner.
8.  
Nachdem der Zahnriemen angebracht ist, entfernen Sie den zuvor angebrachten Stift am Spanner. (Bild 11)



(Fig. 11)

## 2.2 L Dicor Engine

### TIMING, ALTERNATOR / POWER STEERING & A.C COMPRESSOR BELT REMOVAL AND RE-FITMENT

9.

Mit einem Imbusschlüssel den Riemen-  
spanner gegen den Uhrzeigersinn drehen,  
so dass der Spannungsausrichter den  
zylindrischen Pin um etwa 15-20° kreuzt.  
Anschließend drehen Sie den Imbusschlüssel  
im Uhrzeigersinn, um den Riemen­spanner  
mit dem Zylinderstift auszurichten. (Bild 12)



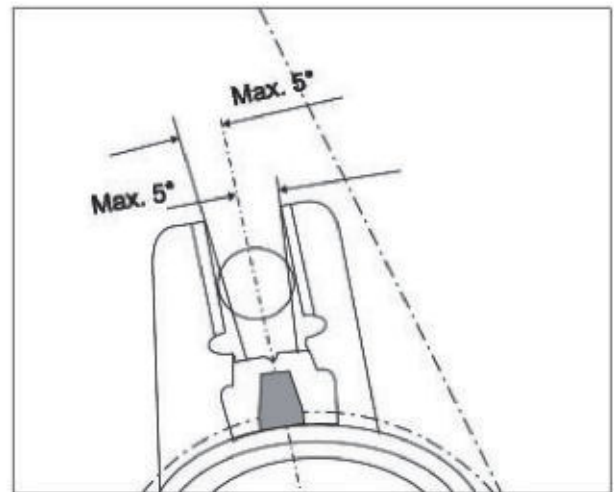
(Fig. 12)

10.

Spanner festziehen.

11.

Nockenwellenrad-Schraube mit dem  
vorgesehenen Drehmoment festziehen.  
Während des Anziehens, halten Sie den  
Imbusschlüssel auf dem Riemen­spanner  
so fest, dass die Ausrichtung mit dem  
zylindrischen Stift erhalten bleibt.  
Maximale Abweichung: 5° (Bild 13)



(Fig. 13)

12.

Entfernen Sie alle Montage-Hilfen

13.

Führen Sie zwei volle Umdrehungen des  
Getriebes durch und prüfen Sie den korrekten  
Sitz des Zahnriemens. Ggf. die Schritte 9-10  
wiederholen.

14.

Verwenden Sie kein spitzen / scharfes  
Werkzeug und vermeiden Sie Quetschungen.