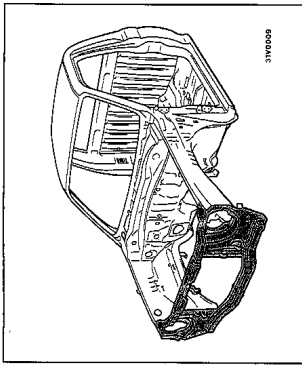
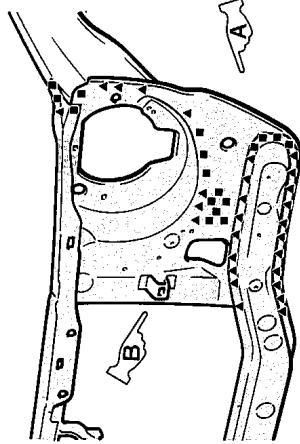


FRONTBLECH

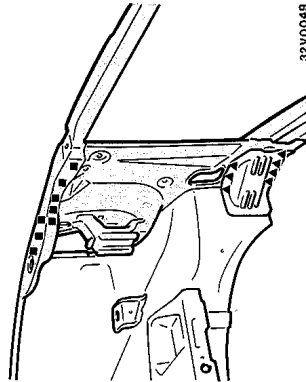


Symbol	Arbeitsvorgang
••••	Punktschweißen
■ ■ ■ ▲	MIG-Lochschiweißen ■ bezeichnet zwei zusammenschweißende Bleche ▲ bezeichnet drei zusammenschweißende Bleche
+ + + +	MIG-Punktschweißen
#####	MIG-Lichtbogenschweißen (ununterbrochen)
oooooooo	Schweißlöten
	Anwendungsstellen von Korrosionsschutzmittel (Das Korrosionsschutzmittel durch die Zugangslöcher auf die Stumpfschweißstellen sprühen.)

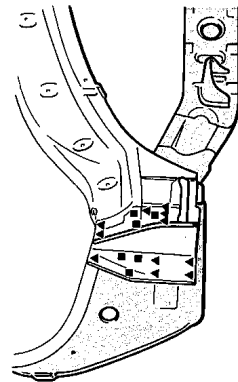
REPARATUR-SCHWEISSSTELLEN



32V0047

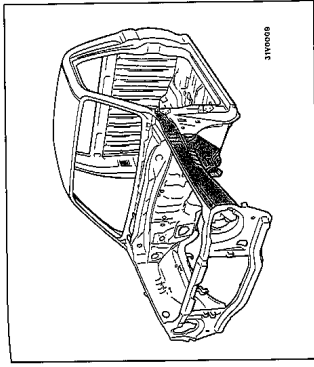


32V0048



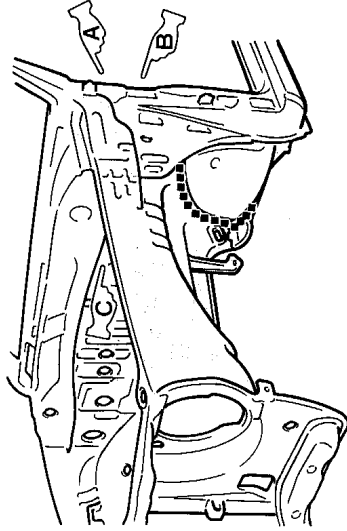
32V0048

RADKASTEN

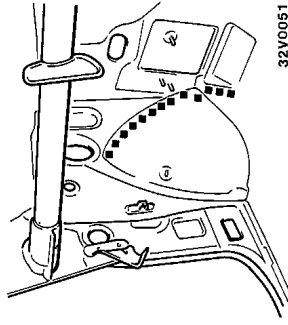


Symbol	Arbeitsvorgang
••••	Punktschweißen
■ ■ ■ ▲	MIG-Lochschiweißen ■ bezeichnet zwei zusammenschweißende Bleche ▲ bezeichnet drei zusammenschweißende Bleche
+ + + +	MIG-Punktschweißen
#####	MIG-Lichtbogenschweißen (ununterbrochen)
oooooooo	Schweißlöten
	Anwendungsstellen von Korrosionsschutzmittel (Das Korrosionsschutzmittel durch die Zugangslöcher auf die Stumpfschweißstellen sprühen.)

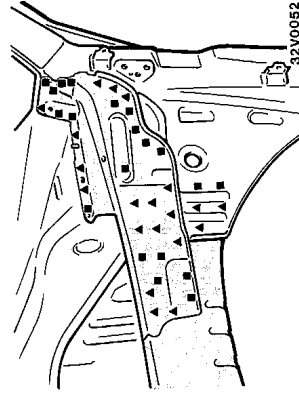
REPARATUR-SCHWEISSSTELLEN



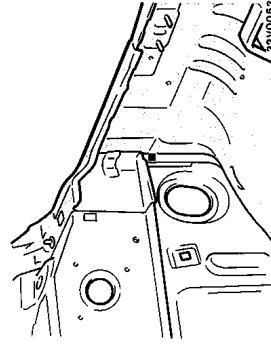
32V0050



32V0051



32V0052



32V0053

HINWEIS
Für die Schweißstellen des Frontblechs wird auf die Seite 3-2 verwiesen.