



Motoren ohne Turbolader

mm

Rang	Durchschnittswert der Kolbenüberstände	Überstandtoleranz für jeden Rang	Dicke der gewählten Dichtung (falls festgezogen)	Identifikationsmarkierung
A	0,562 – 0,620	0,670	1,35 ± 0,05	135
B	0,620 – 0,680	0,730	1,40 ± 0,05	140
C	0,680 – 0,774	0,794	1,45 ± 0,05	145

Motoren mit Turbolader

mm

Rang	Durchschnittswert der Kolbenüberstände	Überstandtoleranz für jeden Rang	Dicke der gewählten Dichtung (falls festgezogen)	Identifikationsmarkierung
C	0,562 – 0,620	0,670	1,45 ± 0,05	145
D	0,620 – 0,680	0,730	1,50 ± 0,05	150
E	0,680 – 0,774	0,794	1,55 ± 0,05	155

HINWEIS

Falls der Kolbenüberstand die Toleranz überschreitet, den Kolben, die Pleuelstange, die Kurbelwelle oder den Zylinderblock erneuern und nochmals prüfen.

►E◄ ZYLINDERKOPF-BEFESTIGUNGSSCHRAUBE EINBAUEN

<ohne Drosselklappengehäuse>

- (1) Die Unterlegescheibe der Zylinderkopf-Befestigungsschraube mit der abgerundeten Seite gegen den Schraubenkopf gerichtet einsetzen.
- (2) Das Motoröl auf dem Schraubengewinde und der Scheibe auftragen.
- (3) Das Spezialwerkzeug und einen Drehmomentschlüssel verwenden und die Zylinderkopf-Befestigungsschrauben in der in der Abbildung gezeigten Reihenfolge festziehen.

